

Abluft Filteranlage AD 500iQ / AD 1000iQ / AD 1500iQ

Absauganlage mit Wartungsfreien, auswechselbaren Schwebstofffiltern für die mechanische Abscheidung von Stäuben. Das Gerät wurde speziell für Laseranlagen Entwickelt. Die grossen Filter und starke Absaugleistung erlauben Gravierarbeiten mit mittelschwerer Rauch und Staubentwicklung.

Die Filtereinsätze bestehen aus einem Vorfilter und einem HEPA/Aktivkohle Kombifilter.

Beide Filterelemente können einzeln entnommen und ausgetauscht werden.

Das Gerät verfügt über eine Filterüberwachung, Motorschutz, mit automatischer Steuerung der Absaugleistung.



Standardeigenschaften

- Turbine mit hohem Druck
- Reverse-Flow-Filter-Technologie verbessert die Filterleistung und sorgt für längere Filterstandzeiten
- Automatische Luftdurchflusskontrolle und Regelung
- Langlebige, kostengünstige Filter
- detaillierte Filterzustandsanzeige
- Easy-Glide Mechanik für einfachen Filterwechsel
- Eingebaute Schalldämpfer

Zubehör

- VOC (Volatile Organic Compound) Sensor
- Fernbedienung stop / start
- Wob/L Kompressor für Air Assist



Technische Daten	AD 500iQ	AD 1000iQ	AD 1500iQ
Abluft Durchfluss	550m³/hr	850m³/hr	1350m³/hr
Ansaugstutzen		1 x 125 mm	
Geräuschpegel	< 60dBA	< 60dBA	< 63dBA
Turbinentyp	Bürstenlose Dauerläufer Turbine		
Elektrische Daten	5 A / 1.1kw	230v 1ph 50/60Hz 10 A / 2.2kw	15 A / 3.3kw
Masse	1197 x 600 x 790mm		
Gewicht	135kg	140kg	145kg

Filterdaten	Vorfilter DeepPleat Duo	HEPA Filter	Gas Filter
Oberfläche	30 m²	7.5 m²	34 kg (ca. 70 Liter)
Material	Glasfaser	Glasfaser	Aktivkohle
Effizienz	F8 (95% @ 0.9 microns)	H13 (99.997% @ 0.3 microns)	